

## LINNIMAX 290 Master Klebe- und Spachtelmasse (ЛИННИМАКС 290 Мастер Клебе- унд Шпактельмассе)

Клеевой состав для монтажа теплоизоляционных плит из минеральной ваты и пенополистирола, а также для устройства армированного базового штукатурного слоя



### Описание продукта

Состав клеевой и базовый штукатурный на цементном вяжущем для систем фасадных теплоизоляционных композиционных снаружи штукатурными слоями (СФТК) "MASTER" ("МАСТЕР"), В5, Btb 2,4, Aab2, F75, ТУ 23.64.10-002-53815966-2023, ГОСТ Р 54359-2017.

Область применения	Высококачественная минеральная сухая смесь для приготовления раствора, предназначенного для приклеивания плит утеплителя из минеральной ваты и пенополистирола, а также для создания армированного базового штукатурного слоя при монтаже систем утепления СФТК "MASTER" ("МАСТЕР").																											
Свойства	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Атмосферостойкий</li><li>■ Усилен армирующими волокнами</li><li>■ Высоко паропроницаемый</li><li>■ Гидрофобный (содержит специальные добавки)</li><li>■ Устойчив к сползанию</li><li>■ Хорошая адгезия к впитывающим и слабовпитывающим основаниям</li><li>■ Длительное открытое время</li><li>■ Оптимизированная комбинация кварцевых и кальцитовых наполнителей</li><li>■ Высокая трещиностойкость</li><li>■ Легко наносится</li></ul>																											
Состав	Минеральное вяжущее (цемент), полимерное связующее, известь, минеральные наполнители, модифицирующие добавки.																											
Срок годности / гарантийный срок	12 месяцев с даты производства в оригинально закрытой упаковке.																											
Хранение	В сухом помещении на поддонах. Беречь от влаги.																											
Упаковка	Мешок 25 кг.																											
Технические параметры	<table><tbody><tr><td>• Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм:</td><td>1</td></tr><tr><td>• Количество воды затворения, л:</td><td>0,2 - 0,24</td></tr><tr><td>  - на 1 кг смеси:</td><td>5 - 6</td></tr><tr><td>  - на 25 кг смеси:</td><td></td></tr><tr><td>• Время использования растворной смеси, ч:</td><td>около 2</td></tr><tr><td>  • Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее:</td><td>6,5 (класс В5 (M75))</td></tr><tr><td>  • Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа:</td><td>3 (класс B<sub>tb</sub> 2,4)</td></tr><tr><td>  • Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее:</td><td>0,5 МПа (A<sub>ab</sub> 2)</td></tr><tr><td>  • Марка по морозостойкости, не ниже:</td><td>F75</td></tr><tr><td>  • Водопоглощение, %, не более:</td><td>15</td></tr><tr><td>  • Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее:</td><td>0,035</td></tr><tr><td>  • Температура применения:</td><td>от +5 °C до +30 °C</td></tr><tr><td>  • Группа горючести (ГОСТ 30244-94)</td><td>НГ (негорючий материал)</td></tr></tbody></table>		• Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм:	1	• Количество воды затворения, л:	0,2 - 0,24	- на 1 кг смеси:	5 - 6	- на 25 кг смеси:		• Время использования растворной смеси, ч:	около 2	• Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее:	6,5 (класс В5 (M75))	• Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа:	3 (класс B <sub>tb</sub> 2,4)	• Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее:	0,5 МПа (A <sub>ab</sub> 2)	• Марка по морозостойкости, не ниже:	F75	• Водопоглощение, %, не более:	15	• Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее:	0,035	• Температура применения:	от +5 °C до +30 °C	• Группа горючести (ГОСТ 30244-94)	НГ (негорючий материал)
• Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм:	1																											
• Количество воды затворения, л:	0,2 - 0,24																											
- на 1 кг смеси:	5 - 6																											
- на 25 кг смеси:																												
• Время использования растворной смеси, ч:	около 2																											
• Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее:	6,5 (класс В5 (M75))																											
• Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа:	3 (класс B <sub>tb</sub> 2,4)																											
• Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее:	0,5 МПа (A <sub>ab</sub> 2)																											
• Марка по морозостойкости, не ниже:	F75																											
• Водопоглощение, %, не более:	15																											
• Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее:	0,035																											
• Температура применения:	от +5 °C до +30 °C																											
• Группа горючести (ГОСТ 30244-94)	НГ (негорючий материал)																											
Цвет	Серый.																											
Применение																												
Подготовка подложки	<p>Основание должно соответствовать требованиям нормативных документов, СП 293.1325800 и быть чистым, сухим и способным нести нагрузку, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- очищено от остатков строительного раствора, загрязнений (пыли, мела и т.д.), цементных и известковых налетов, а также любых веществ, снижающие адгезию (например, формовочное масло и т.п.);</li><li>- очищено от ржавчины с обязательной обработкой антикоррозионной грунтовкой металлических деталей, закрываемых теплоизоляционным слоем;</li><li>- очищено от грибков, лишайников, мхов, плесени (с обработкой пораженных участков противогрибковыми и бактерицидными составами);</li><li>- обработано укрепляющим грунтом (если это предусмотрено проектной документацией), а также обусловлено состоянием основания.</li></ul> <p>Сильно впитывающие, осыпающиеся или мелющиеся поверхности должны быть обработаны закрепляющим грунтом глубокого проникновения LINNIMAX TiefGrund (ЛИННИМАКС ТифГрунд) или LINNIMAX Silikat Konzentrat Grund (LINNIMAX Силикат Концентрат Грунд). Концентрат разводить в пропорции, указанной в техническом описании к материалу.</p> <p>С основания должны быть удалены все осыпающиеся и непрочные участки, а дефекты поверхности основания глубиной более 10 мм - заполнены ремонтными штукатурными составами.</p> <p>Перепады по плоскости более 20 мм должны быть устранины в соответствии с требованиями СП 293.1325800.</p> <p>Остаточная влажность основания не должна превышать 8%.</p>																											

Подготовка материала	<p>Содержимое упаковки высыпать в емкость с 5 - 6 л чистой холодной воды и перемешать низкоборотным миксером (ок.400 оборотов/мин) до получения однородного раствора без комков. Оставить примерно на 5 - 10 минут и ещё раз перемешать, при необходимости отрегулировать консистенцию добавлением небольшого количества воды.</p> <p>Состав можно замешивать любыми смесителями непрерывного действия. При этом подача воды регулируется в зависимости от типа агрегата и определяется методом, рекомендованным в инструкции на оборудование.</p> <p>В зависимости от погодных условий время применения материала составляет около 2 часов.</p> <p><b>Начинающий твердеть раствор не разбавлять водой и не перемешивать снова.</b></p>
Приклеивание теплоизоляционных плит	<p>Нанести клеевую смесь при помощи кельмы на теплоизоляционную плиту полосой шириной 5 - 8 см и толщиной 1 - 3 см по всему периметру плиты с отступом от краев на 2 - 3 см и дополнительно 3 - 6 «точек» диаметром 10 - 15 см и высотой 2 - 3 см в средней части плиты. Плиты минерального утеплителя перед приклеиванием необходимо загрунтовать путем втирания клеевого состава в приклеиваемую поверхность утеплителя. Состав LINNIMAX 290 Master Klebe- und Spachtelmasse (ЛИННИМАКС 290 Мастер Клебе- унд Шпахтельмассе) необходимо наносить таким образом, чтобы после прижатия утеплителя к утепляемой поверхности контактная площадь приклеивания составила минимум 40%. С помощью клеевого состава можно выровнять небольшие неровности поверхности в пределах +/- 1 см. Большие отклонения необходимо устраниć при подготовке основания. Минераловатные изделия с волокнами, расположенные перпендикулярно внешней поверхности (памельные изделия, ламели), устанавливаются на сплошной слой клеевого состава и фиксируют тарельчатыми анкерами из расчета один тарельчатый анкер в месте стыка коротких сторон двух ламелей. <b>Не допускается попадание раствора в швы между плитами утеплителя!</b></p>
Устройство армированного базового штукатурного слоя	<p>Отшлифовать возможные сдвиги плит утеплителя и удалить пыль от шлифования.</p> <p>Устройство армированного базового штукатурного слоя начинают после начала схватывания нанесенного базового состава, на который установлены усиливающие и профильные элементы СФТК.</p> <p>Устройство армированного базового штукатурного слоя необходимо проводить в следующем порядке:</p> <p>а) на теплоизоляционный слой ровным слоем толщиной 3 - 4 мм или зубчатым инструментом (шпатлер, терка) с зубом 10 мм наносят базовый состав. Поверхность МВП перед нанесением клеевого (базового) раствора грунтуют тонким слоем (до 0,5 мм) того же самого клеевого (базового) раствора с помощью гладкого стального шпателя. В случае использования других видов теплоизоляции грунтование поверхности допускается не выполнять;</p> <p>б) приготовленный рулон рядовой фасадной стеклосетки разматывают вертикально в зазоре между стеной и строительными лесами на всю длину подготовленной поверхности, прислоняют к нанесенному базовому составу и утапливают. Сразу же после этого укладывают следующее полотно сетки, как указано выше, с нахлестом на предыдущее не менее чем на 100 мм;</p> <p>в) полотно рядовой фасадной стеклосетки утапливают в базовый состав таким образом, чтобы он проходил через ее ячейки и выступал над ней не менее чем на 1 мм;</p> <p>г) после укладки рядовой фасадной стеклосетки поверхность базового армированного штукатурного слоя затирают так, чтобы сетка не была видна (при этом допускается одновременное локальное нанесение дополнительного выравнивающего слоя базового штукатурного состава толщиной 1-2 мм методом "мокрое по мокрому");</p> <p>д) в местах примыкания армированного базового штукатурного слоя к оконным и дверным блокам кельмой снимают фаску под углом 45° до уплотнительной ленты в случае использования примыкающего оконного профильного элемента фаска не снимается;</p> <p>е) после окончательного твердения базового штукатурного состава неровности на его поверхности удаляют с помощью инструмента, предусмотренного ГПР;</p> <p><b>Примечание - Запрещается наносить базовый штукатурный состав по фасадной стеклосетке, уложенной (закрепленной) непосредственно на теплоизоляционный слой.</b></p>
Расход	<p><b>Приклеивание теплоизоляционных плит:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 5 - 6 кг/м<sup>2</sup> (на основаниях без отклонений от плоскости и вертикали).</li></ul> <p><b>Армированный базовый штукатурный слой:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ок. 5,0 кг/м<sup>2</sup> на плитах из пенополистирола,</li><li>• ок. 6,0 кг/м<sup>2</sup> на плитах из минеральной ваты.</li></ul>
Условия применения	<p>Расход зависит от состояния основания, типа утеплителя, условий производства работ, способа нанесения состава. Точный расход определяется методом пробного нанесения непосредственно на объекте.</p>
Сушка/время сушки	<p>Применять клеевой состав при температуре не ниже плюс 5 °C и не выше плюс 30 °C. Не наносить при прямых солнечных лучах, сильном ветре и дожде. Приклеенные теплоизоляционные плиты защищать от воздействия дождя с помощью укрывных сеток. Необходимо соблюдать требования нормативных документов при устройстве СФТК.</p>
Чистка инструментов	<p>Сразу после применения помыть инструмент водой.</p>
Замечание	<p>Для защиты от дождя во время фазы высыхания строительные леса (подмости) необходимо укрыть тентом.</p>

## Дополнительная информация

### Описание опасности / Меры предосторожности

Продукт содержит в составе цемент и гидроксид кальция. Продукт реагирует как щёлочь.  
Может вызывать серьезное повреждение глаз, раздражение дыхательных путей.  
Не вдыхать пыль от смеси. Не допускать попадания в глаза, на кожу или на одежду. Использовать индивидуальные защитные средства.  
**ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА:** осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При использовании контактных линз - осторожно снять их.  
Продолжить промывание глаз. Обратиться к врачу.  
**ПРИ ПРОГЛАТЫВАНИИ:** Немедленно прополоскать рот. Не вызывать рвоту.

### Информации по безопасности / пометки опасностей и для транспорта

Символ опасности: Xi – вызывает раздражение.  
Содержит цемент.



Утилизация	Сдавать в утилизацию только пустые мешки (без остатков материала). Отвердевший материал утилизировать как строительные отходы.
Техническая консультация	В рамках данной технической информации невозможно дать рекомендации по обработке всех подложек, встречающихся на практике. Если требуется обработать подложки, не указанные в данной Технической информации, то следует обратиться к нам или к нашим техническим сотрудникам в представительстве. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию, связанную с конкретным объектом.
Контакты	Тел.:+7 495 660 08 49 Факс:+7 495 6455799 e-mail: info@linnimax.ru
Производитель	ООО «ЛИННИМАКС Рус», филиал в рп Малино», 142850, Российская Федерация, Московская область, городской округ Ступино, рабочий поселок Малино, шоссе Воскресенское, владение 23, корпус 1.
Коды и адреса дополнительных заводов-изготовителей	01 – Краснодарский край, г. Белореченск, проезд Промышленный, 11 К – Свердловская область, Сысертьский район, г. Арамиль, Речной пер., 2-Б БМ – Новосибирская область, р-н Новосибирский, МО Криводановского с/с, Промышленная зона №15, с. Марусино МТ – г. Тюмень, Тобольский тракт 23 км, ст 7 MS – г. Самарская область, п.г.т. Алексеевка, ул. Силикатная, 7