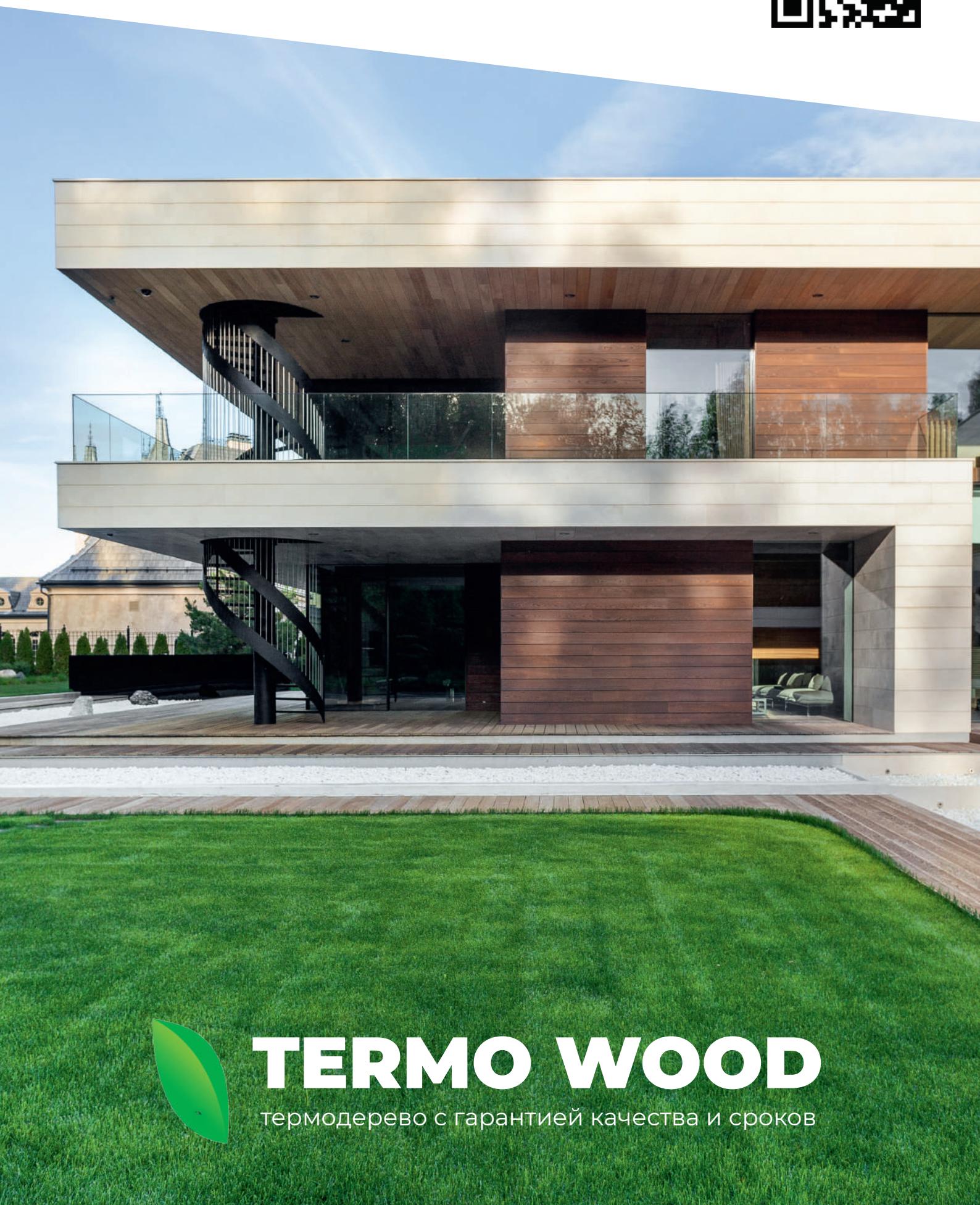


Россия, МО, г. Химки, мкр. Сходня, ул. Некрасова, д. 2, стр. 3В
8 (495) 201 37 06

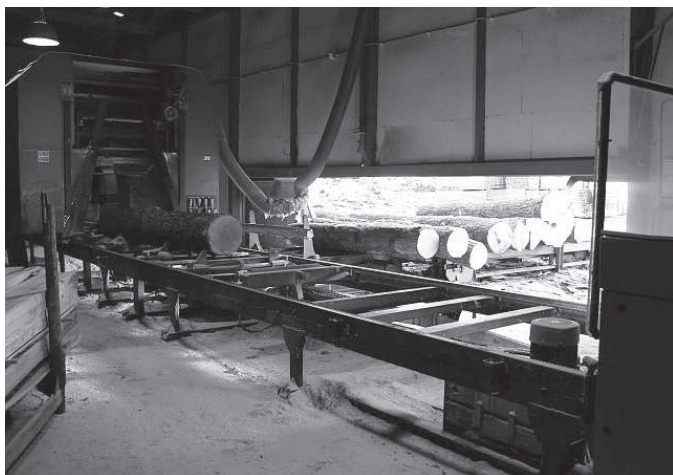
E mail: termo-wood@mail.ru
www.termo-wood.ru



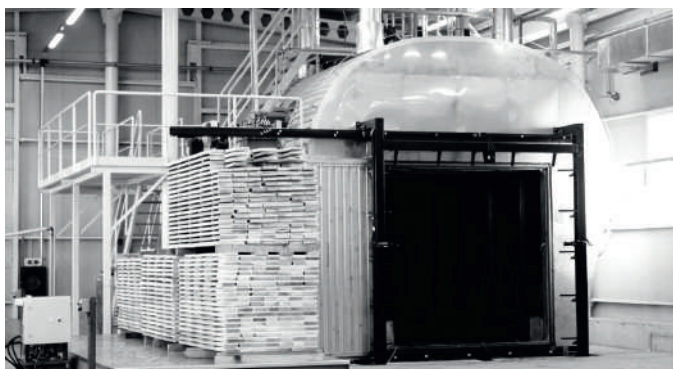
TERMO WOOD

термодерево с гарантией качества и сроков

С 2008 года ООО «Термо Вуд» изготавливает и поставляет изделия из термообработанной древесины на территории РФ и стран СНГ. За 13 лет мы приобрели колоссальный опыт и навыки работы с термодеревом: от сложности выбора сырья до тонкостей покрытия и монтажа уже готовых изделий.



В качестве исходного сырья мы выбираем заготовку высших сортов с минимальным количеством сучков и дефектов.



Тщательно подобранная и высушенная доска помещается в камеры термообработки, которые автоматически настраивают параметры процесса, исходя из вида дерева, толщины и исходной влажности.



Весь процесс термообработки по технологии Westwood занимает не более 36 часов, но на этом все не заканчивается. Далее доска проходит контрольные замеры на влажность и напряжение. После проверки заготовка отправляется на строжку, где ее профилируют в готовое изделие.



Мы ежегодно проводим испытание доски и защитных масел разных производителей на выгорание и растрескивание. В результате со 100% уверенностью можем рекомендовать масла, проверенные на собственном опыте.

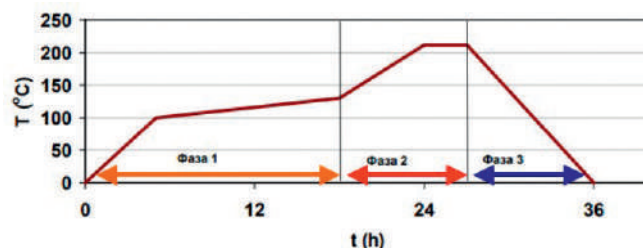


Основное наше преимущество – контроль качества на всех этапах производства, а постоянное наличие на складе обеспечивает минимальные сроки поставки. С нами Вы экономите время и нервы.

Термодревесина — это усовершенствованное дерево. Процесс термообработки можно описать так: хорошо высушенная доска помещается в камеру, из которой выгоняется кислород (чтобы доска не сгорела при повышении температуры), а вместо кислорода загоняется водяной пар (как среда). Далее доска медленно нагревается до 220°C, меняя свои физические свойства.

Древесина проходит 3-х фазную (сушка, термирование, охлаждение) обработку при температурах 200-220°C в течение 14-36 часов в бескислородной и перенасыщенной паром среде под давлением.

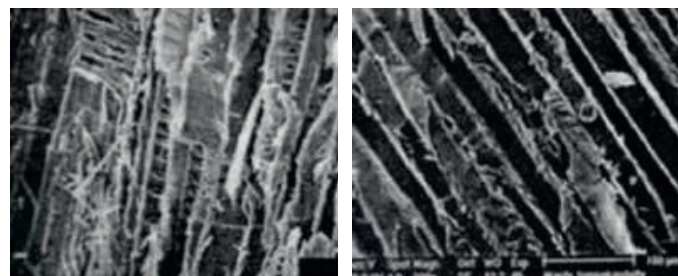
В процессе термообработки происходит термодеструкция гемицеллюлозы, в результате чего изменяется структура древесины и ряд ее химических и физических свойств. Древесина приобретает устойчивость к воздействию грибков и микроорганизмов, снижается реакция на воздействие открытого огня, существенно снижается влаго- и паропроницаемость.



В качестве инертной среды термообработываемой камеры используется перенасыщенный водяной пар высокой температуры, что позволяет сделать термохимические реакции в древесине управляемыми. Технология является экологически чистой, в процессе обработки используется только температура и вода.

Применяется система интеллектуального цикла (управление термохимическими реакциями в древесине с помощью обратной связи).

Цикл термообработки автоматически подстраивается к каждой породе, сечению и исходным свойствам обрабатываемого сырья. Интеллектуальный цикл гарантирует стабильное качество и минимальное вмешательство человеческого фактора в этот сложный производственный процесс.



СУХАЯ ДРЕВЕСИНА

**ТЕРМООБРАБОТАННАЯ
ДРЕВЕСИНА**

Все это обеспечивает беспрецедентную долговечность термообработанной древесины и устойчивость в экстремальных условиях эксплуатации.

Полная автоматизация: оператор только выбирает программу обработки в зависимости от породы древесины и требуемой степени обработки – далее автоматика полностью контролирует происходящие в камере процессы.



ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕРМОДРЕВЕСИНЫ

Основная причина долговечности и стабильности термодерева – молекулярные изменения, происходящие в процессе термообработки под действием высоких температур. В результате чего, такая доска приобретает ряд преимуществ:

НЕ ГНИЕТ. БИОСТОЙКОСТЬ

В процессе термообработки под действием высоких температур в древесине разлагаются смолы и полисахариды. Влажность в волокнах значительно снижается и стабилизируется в районе 4-6%. Таким образом, устраняются сами условия возникновения и размножения микроорганизмов.

Отсутствие питательной среды делает термодерево «несъедобным» для вредителей. Грибки, плесень, мох не поражают термодревесину. Они могут использовать её как поверхность для закрепления, также как на камне или черепице, но не проникают внутрь. Убрать такой налет можно обычными методами очистки поверхности.

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ

Термодоска минимально деформируется. Стабильность геометрических размеров улучшается в 10-15 раз по отношению к необработанному дереву. Но все-таки термодерево остается деревом и при длительном намокании подвержено незначительному расширению. Поэтому при монтаже требуется оставлять зазор равный 6% от ширины доски. При высыхании доска без деформации возвращается к прежним размерам.

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Благодаря приобретенным после термообработки свойствам (отсутствие гниения, геометрическая стабильность, твердость), сроки эксплуатации термодерева практически не ограничены. А своевременная профилактика и минимальный уход сохранят первоначальный внешний вид доски на долгие годы.

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Термическая обработка древесины происходит без добавления каких-либо химических веществ. Во время термообработки древесина подвергается лишь воздействию высокой температуры и перегретого водяного пара. На выходе мы имеем 100% экологически чистый продукт из массива дерева.



ЭСТЕТИЧНОСТЬ

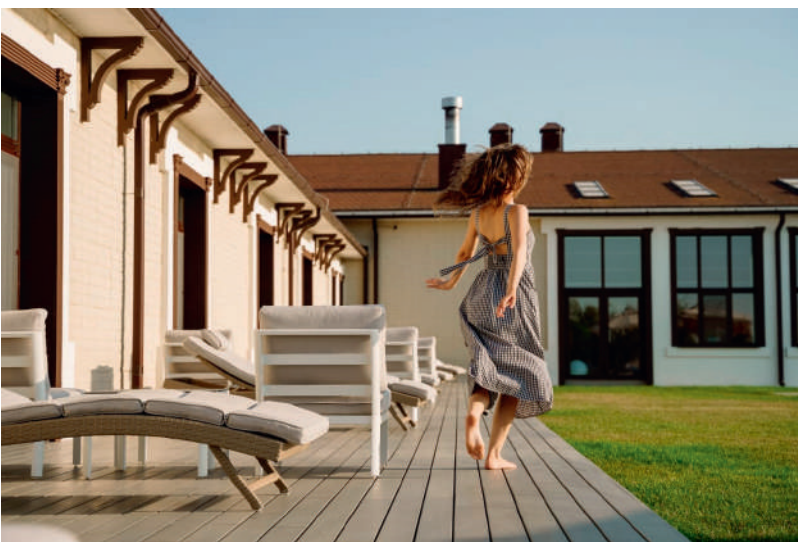
За счет теплых сдержанных оттенков термодерево придаст экстерьеру спокойный благородный вид, характерный для элитных пород древесины. В меру подчеркнутая текстура, плавные цветовые переходы, естественный натуральный материал – всё это подчеркнет современный стиль Вашего дома.

АНАЛОГИ

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА

	ДПК	Лиственница	Экзотика	Термодерево
ЭКОЛОГИЧНОСТЬ	-	+	+	+
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ	-	-	+	+
ЭСТЕТИЧНОСТЬ	-	-	+	+
ПРОЧНОСТЬ	-	+	+	+
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ	-	-	-	+
БИОСТОЙКОСТЬ	+	+	+	+
ОТСУТСТВИЕ СМОЛ И МАСЕЛ	+	-	-	+
НАТУРАЛЬНОСТЬ	-	+	+	+
ДОСТУПНАЯ ЦЕНА	+	+	-	+

ТЕРМОДЕРЕВО В ЭКСТЕРЬЕРЕ





ТЕРМОЯСЕНЬ

ОСОБЕННОСТИ ПОРОДЫ

Самый распространенный в России материал для внешней отделки террасы и фасада. Это твердая, плотная, стойкая и долговечная порода. Неоспоримый плюс термоясеня – его эстетические свойства. Это очень красивое дерево, превосходящее по внешним данным любую экзотическую породу. Фасад или терраса из Термоясеня выглядят современно, эстетично и сдержанно. Термообработанная доска из ясеня имеет богатый темно-шоколадный оттенок на всю толщину. Благодаря своим природным свойствам (твердость, стойкость), она приумножает все плюсы термодревесины – устойчивость к гниению, геометрическая стабильность, долговечность.



Мы производим фасадную (прямой/скошенный планкен) и террасную (гладкая, вельвет, антислип, евровельвет) доску из массива термоясеня в широком размерном диапазоне: толщина 20 мм, ширина 95/100/115/135/160/180 мм, длина 900-3000 мм. Возможно изготовление профиля под заказ по чертежу/образцу.



ТЕРМОЯСЕНЬ

ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА

Ясень после термообработки приобретает темно-шоколадный оттенок на всю толщину доски. Это очень красивый и благородный цвет, который многие хотят сохранить. К сожалению, даже после покрытия бесцветными составами, доска «поджигается», становится темнее и отдает в красноту. Чтобы добиться более светлых оттенков, используют специальную технологию покрытия с высветляющими тонированными маслами, при этом цветовая палитра на термоясене всё равно ограничена в связи с изначальным темным оттенком сырья.



В нашей палитре более 50 оттенков. Также возможен индивидуальный подбор.



ТЕРМОПИХТА

ОСОБЕННОСТИ ПОРОДЫ

Одно из главных преимуществ термопихты – отсутствие смолы, т.е. доска не «плачет» в отличие от лиственницы и не термообработанной пихты. Благодаря всем свойствам, присущим термодереву (не гниет, геометрически стабильна), термопихта крайне долговечна. Еще один плюс материала – относительная легкость, что позволяет использовать его не только на фасады, но и на подшивку крыши. Как и все мягкие породы, термопихта имеет светлый оттенок, что позволяет тонировать планкен в любой цвет от светлого до темного. Рекомендуем использовать термопихту только для фасадной отделки, а на террасу лучше применить твердый термоясень.



Мы производим как классические фасадные профили (прямой и скошенный планкен) из термопихты, так и заказные (по чертежу/образцу). Возможные сечения изделий из термопихты 16x80, 16x120, длина в диапазоне 900-4000 мм.



ТЕРМОПИХТА

ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА

Изначально термопихта имеет светло-золотистый оттенок, поэтому ее можно покрыть практически в любой тон. В отличие от темно-шоколадного термоясеня, термопихта может быть светлой, молочной, золотистой, светло-коричневой. Также популярны и темные оттенки (орех, шоколад, венге). Довольно часто термопихта на фасад идет в паре с термоясенем на террасе с максимально близким подбором по цвету с помощью тонирования.



В нашей палитре более 50 оттенков. Также возможен индивидуальный подбор.



ТЕРРАСНАЯ ДОСКА

ПРОФИЛИ И РАЗМЕРЫ

Для террасной доски мы рекомендуем использовать твердые породы дерева – **термоясень**.

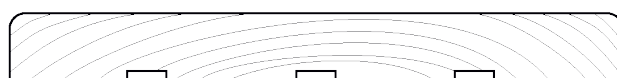
На сегодняшний день террасная доска из термоясеня – это самый долговечный, стабильный и прочный вид отделки террас, превосходящий своим качеством и надежностью террасы из лиственницы, ДПК и экзотических пород.



Большое разнообразие профилей и ширин позволяет выбрать террасную доску, полностью соответствующую Вашим техническим и эстетическим задачам. Существует 4 основных профиля, а также возможно изготовление любого профиля под заказ по чертежу или образцу.

ПРОФИЛИ ТЕРРАСНОЙ ДОСКИ

ПРЯМОЙ ПЛАНКЕН



ВЕЛЬВЕТ



АНТИСЛИП



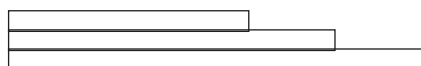
ЕВРО ВЕЛЬВЕТ



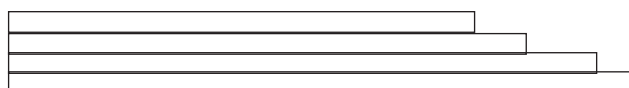
РАЗМЕРЫ ТЕРРАСНОЙ ДОСКИ ИЗ ТЕРМОЯСЕНЯ

ТОЛЩИНА	ШИРИНА	ДЛИНА
20 мм	95/100 мм	900-3000 мм
20 мм	115 мм	900-3000 мм
20 мм	135 мм	900-3000 мм
20 мм	160/180 мм	900-3000 мм

Доски поставляются нефиксированной длины. Длины в диапазоне от 900 мм до 3000 мм. Шаг по длине 100 мм.



50% длин в партии 900-1900 мм.



50% длин в партии 2000-3000 мм.



ТЕРРАСНАЯ ДОСКА

МОНТАЖ

Террасная доска укладывается через лаги (направляющие) на заранее подготовленное основание. Основание может быть разным: бетонная стяжка, сваи, регулируемые опоры. Далее, на основание через лаги с помощью системы скрытых крепежей укладывается декинг. Направляющие могут быть как алюминиевые, так и из лиственницы. В случае использования лаг из лиственницы необходима обработка лаг антисептиком, чтобы избежать гниения подсистемы.



Лага из лиственницы



Лага алюминиевая



Регулируемая опора

Рассмотрим 2 самых популярных способа скрытого крепежа.

Скрытый крепеж Гвозdeck ТЕРМО

(Только для доски шириной не более 120 мм)



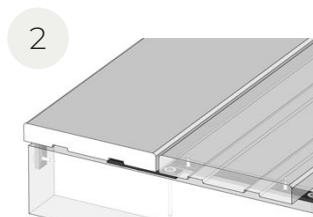
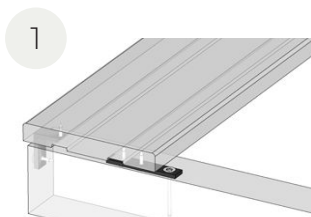
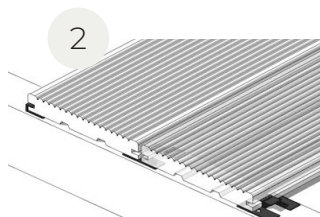
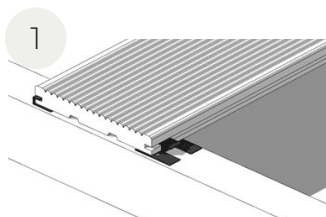
- Устанавливаем первую доску на направляющую и фиксируем с помощью специального самореза насквозь. Предварительно следует просверлить отверстие под саморез.
- Локально прорезать пазы в террасной доске под крепеж фрезером.
- Устанавливаем крепеж ТЕРМО в паз стартовой доски. Через отверстие под саморез фиксируем крепеж к лаге. Немного ослабляем саморез для удобства крепления следующей доски.
- Вторая доска устанавливается пазом вплотную к крепежу. При этом сам крепеж задает зазор 6 мм. Закручиваем ранее ослабленный саморез с другой стороны доски.
- Повторяем действия для следующих досок, а свободный край последней доски фиксируется саморезом открытым способом.

Скрытый крепеж Гвозdeck DUET 90

(Для доски любой ширины)



- В первую очередь доски раскладываются на ровной поверхности лицевой частью вниз. На тыльную сторону досок наносим разметку, повторяющую ось симметрии лаг (направляющих).
- Устанавливаем крепеж Дуэт 90 вдоль линии разметки и фиксируем его саморезами в заранее просверленные отверстия. Торцы крепежа должны выступать с обеих сторон доски для фиксации всей конструкции к лаге.
- Переворачиваем первую доску и крепим, используя стартовый уголок с одной стороны доски и крепеж Дуэт 90 – с другой стороны.
- Монтаж следующих досок производится путем заведения одного торца крепежа Дуэт 90 под предыдущую доску, а другой торец фиксируется к направляющей с помощью саморезов.
- Обязательно оставлять зазор на расширение равный 6% от ширины террасной доски. Для фиксации зазора рекомендуем использовать спейсеры.
- Свободный край последней доски фиксируем наиболее удобным способом: насквозь саморезом или с помощью стартов.



* Требуется обязательное предварительное просверливание под саморезы, т.к. Термодерево хрупкое на скос

* Обязательно оставлять зазор между досками на расширение равный 6% от ширины доски

ФАСАДНАЯ ДОСКА

ПРОФИЛИ И РАЗМЕРЫ

Для фасадной доски возможно использовать как твердые, так и мягкие породы дерева, т.к. нагрузка на нее значительно меньше по сравнению с террасной доской. Самые популярные породы для фасада – термоясень и термопихта.



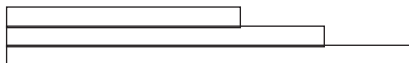
РАЗМЕРЫ ФАСАДНОЙ ДОСКИ ИЗ ТЕРМОПИХТЫ

ТОЛЩИНА	ШИРИНА	ДЛИНА
16 мм	80 мм	900-4000 мм
16 мм	120 мм	900-4000 мм

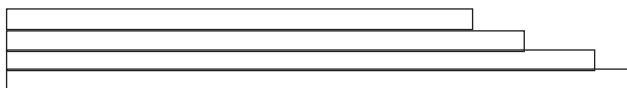
РАЗМЕРЫ ФАСАДНОЙ ДОСКИ ИЗ ТЕРМОЯСЕНЯ

ТОЛЩИНА	ШИРИНА	ДЛИНА
20 мм	95/100 мм	900-3000 мм
20 мм	115 мм	900-3000 мм
20 мм	135 мм	900-3000 мм
20 мм	160/180 мм	900-3000 мм

Доски поставляются нефиксированной длины. Длины в диапазоне от 900 мм до 3000 мм. Шаг по длине 100 мм.



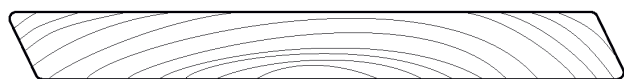
50% длин в партии 900-1900 мм.



50% длин в партии 2000-3000 мм.

СТАНДАРТНЫЕ ПРОФИЛИ ФАСАДНОЙ ДОСКИ

СКОШЕННЫЙ ПЛАНКЕН



ПРЯМОЙ ПЛАНКЕН



Возможно изготовление профиля под заказ по чертежу или образцу





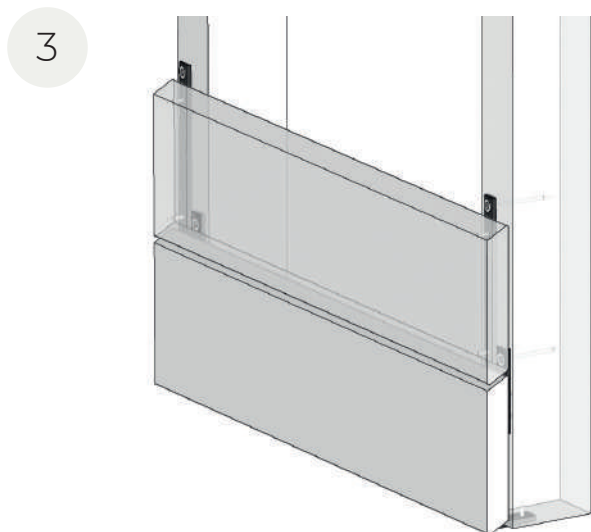
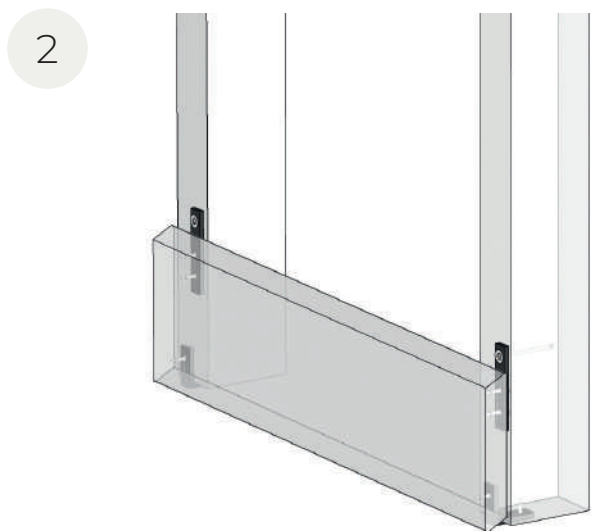
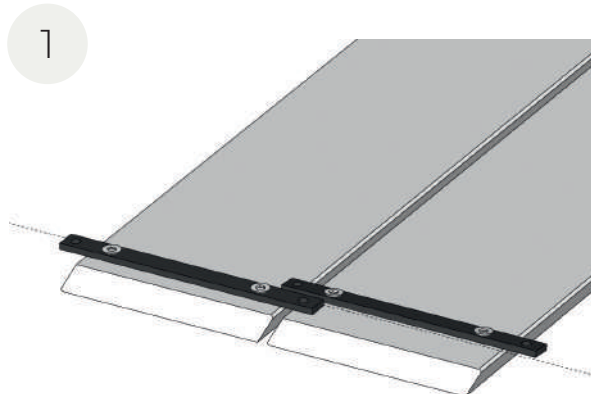
ФАСАДНАЯ ДОСКА

МОНТАЖ

Фасадную доску (прямой или скошенный планкен) монтируют с помощью скрытого крепежа. Скрытый крепеж может быть металлический или из специального композитного материала. Мы рекомендуем полимерный композитный крепеж Гвоздек Дуэт Фасад – он не подвергается коррозии, гниению, деформации, а также не конденсирует влагу, что делает его применение более целесообразным и долговечным.

Способ монтажа состоит из нескольких последовательных этапов:

- В первую очередь монтируются направляющие с шагом от 400 - 600 мм. Рекомендуемая ширина брусков не менее 40 мм. Наши рекомендации по материалу направляющих - лиственница или алюминиевые направляющие.
- Далее требуется разложить доски на ровной поверхности лицевой частью вниз и нанести осевую линию установки крепежа с шагом установленных направляющих.
- К каждой доске вдоль осевой линии прикручивается крепеж в предварительно просверленные отверстия под саморезы. Концы пластин должны выступать с обеих сторон доски минимум на 20 мм.
- Крепеж устанавливается во всех точках пересечения доски и направляющей.
- Переворачиваем первую доску и крепим, используя стартовый уголок.
- Монтаж следующих досок производится путем заведения одного конца крепления под предыдущую доску, а другой конец прикручивается к направляющей.



* Требуется обязательное предварительное просверливание под саморезы, т.к. Термодерево хрупкое на скол

* Обязательно оставлять зазор между досками на расширение равный 6% от ширины доски

ЗАЧЕМ ПОКРЫВАТЬ

Как известно, термодерево не гниет, и основным врагом для него остается солнце. Под действием ультрафиолета происходит разрушение лигнина – повышается проницаемость верхнего слоя, на поверхности образуются молекулы целлюлозы, исходный цвет блекнет и появляется серый оттенок. Покрытие – единственный и в то же время самый простой способ защитить доску от внешней агрессивной среды и подчеркнуть архитектурный облик Вашего дома.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ МАСЛА УСЛОВИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ

Покрасочные работы крайне не рекомендуется проводить зимой. Между волокнами дерева может скапливаться влага, при минусовых значениях она превращается в лед, вследствие чего материал расширяется. Покрытие, нанесенное на такую поверхность, продержится до первой оттепели. Когда лед растает, он вытолкнет из волокон покрытие, скопившаяся под маслом вода спровоцирует плесень на поверхности.

Высокий уровень влажности также оказывает большое влияние на качество покрытия – в дождливую погоду (при влажности более 80%) красить доску не рекомендуется. Оптимальная температура проведения наружных окрасочных работ от +10°C до +25°C. При таких значениях масло сохраняет эластичность и адгезионные свойства. При температуре выше +25°C на затвердевание слоя масла потребуется в 1,5 раза больше времени.

Место и условия окружающей среды влияют и на расход материала. В помещении, как правило, расходуется меньше масла, чем на открытом воздухе. Если вы собираетесь наносить покрытие в помещении, то необходимо прибавить 1-2% к расходу. Если работа производится на открытом воздухе при отсутствии ветра, прибавить 10% к расходу. Работа на улице в ветреную и пасмурную погоду – плюс 20%.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка доски к покрытию зачастую занимает больше времени, чем сама покраска и является, пожалуй, наиболее важным моментом в процессе отделки. Любое дерево, которое было прострогано с помощью станков или вручную, имеет спрессованные волокна древесины на поверхности, т.е. забиваются поры. Это препятствует пропитыванию древесины на достаточную для защиты глубину. Дерево насыщается с меньшей концентрацией, чем необходимо для долговременной защиты от ультрафиолета. Шлифовка открывает поры на поверхности древесины и способствует максимальной глубине проникновения составов. Покрытия, нанесенные на нешлифованную древесину, имеют недостаточную адгезию и через определенное время могут отслоиться.

Как правило доска шлифуется в 2 прохода шлифлентой разной зернистости. При этом для первого прохода используется более грубая шкурка меньшей зернистости, а для второго прохода – шкурка зернистостью на 1-3 порядка выше. Например, шкурка 80 для первого прохода и 100 или 120 для второго. Масла разных производителей имеют разную плотность (т.е. впитываются по-разному), поэтому следует ознакомиться с инструкцией к конкретному маслу перед шлифовкой, где указана рекомендованная зернистость для каждого прохода.

К сожалению, качественно отшлифовать доску на месте очень сложно – это ручная работа, требующая огромного опыта и внимания. Шлифовка производится с помощью специальной шлифмашинки на первой стадии с последующей доводкой эксцентриковой шлифовочной машинкой. Очень важно шлифовать по ходу направления волокон дерева, чтобы не оставить резки от инструмента. Также нужно помнить про существенный объем шлифовальной пыли в процессе обработки и использовать защитные маски.

Мы рекомендуем шлифовать доску в производственных условиях на специальных калибровально-шлифовальных станках, обеспечивающих равномерность обработки. Такая шлифовка позволяет максимально качественно подготовить поверхность для дальнейшего нанесения масла.

НАНЕСЕНИЕ МАСЛА

Перед нанесением масла поверхность доски необходимо очистить от пыли после шлифовки.

Большинство защитных масел и лазурей наносится в 2 слоя. Перед нанесением состава советуем ознакомиться с инструкцией производителя масел, т.к. разные масла имеют разные способы нанесения и время высыхания.

Как правило масло/лазурь наносят специальной кистью с натуральным ворсом по направлению волокон дерева. Следует избегать образования лужиц и подтеков. Далее доску оставляем сушиться в хорошо проветриваемом месте с соблюдением температурно-влажностного режима. Время высыхания первого слоя зависит от конкретного масла и указано в инструкции по нанесению, обычно это занимает не менее 24 часов.

После полного высыхания первого слоя необходимо сделать легкую промежуточную шлифовку. Мы рекомендуем использовать для этого губку Scotch-Brite красного цвета зернистостью 320-400. Межслойная шлифовка требуется для устранения поднявшегося ворса после первого слоя и производится вручную. После шлифовки поверхность доски необходимо очистить от пыли.

Второй финишный слой наносится аналогично тому, как наносился первый слой. После нанесения последнего слоя доску необходимо оставить сушиться на время, обозначенное в инструкции, но не менее 24 часов. Важно, чтобы поверхность после завершения работы была сухой, шелковистой и не липла.

Крайне важно защитить торцы доски! Это самое слабое место массива. Торцы больше всего впитывают влагу и лучше всего ее отдают, они постоянно находятся под нагрузкой воды. С течением времени такая нестабильность начинает разрушать торец, и он может треснуть. Именно поэтому торцы надо защищать маслом или воском. Наносить его нужно после покрытия лицевой поверхности. Это обусловлено тем, что воск закрывает поры дерева, и если это сделать до нанесения масла на лицо, то маслу будет некуда впитываться. Зачастую торцы защищают на этапе монтажа, т.к. доска монтируется с определенным шагом направляющих и подрезается по месту.

На нашем производстве мы также покрываем нижнюю пластину доски в 1 слой. Советуем делать это недорогими составами. Это несложное действие дополнительно защитит доску.

Весь процесс покраски в производственных условиях занимает 4-5 дней. Добиться таких условий непосредственно на объекте перед монтажом, к сожалению, невозможно.

Важно помнить, что даже после полного высыхания любое масло проходит процесс кристаллизации. Это занимает до нескольких недель. Поверхность доски становится более матовой, тон выравнивается, проявляется текстура. На протяжении этого времени доску можно монтировать и эксплуатировать.

УХОД

При незначительном загрязнении поверхность следует мыть чуть теплой водой без добавления моющих средств. Сильные загрязнения можно удалять раствором марсельского мыла (не содержит щелочи).

Большинство натуральных масел не содержат фунгицидов – защиты от грибка. Поэтому крайне важно периодически проверять наружные поверхности на предмет поражения. Как правило, грибок можно распознать по маленьким черным точкам. Нужно помнить, что термодерево не подвержено гниению и поражению микроорганизмов, и грибок образуется только на поверхности. В случае повреждения нужно немедленно помыть доску водой или мылом.

В среднем тонированные масла сохраняют защиту дерева от УФ лучей в течение 5 и более лет на фасаде здания. Если фасад находится на северной и западной сторонах, этот срок будет в 1,5 раза больше. Террасы, к сожалению, нужно обновлять ежегодно.

Преимущество масла в том, что для обновления не требуется шлифовки поверхности (только в случае локальных глубоких загрязнений). Достаточно будет помыть фасад или террасу раствором марсельского мыла, дать ему высохнуть и покрыть в один слой.

Частота восстановительных работ сильно зависит от интенсивности воздействия погодных факторов и от ухода за окрашенной поверхностью. Не существует строго установленных интервалов проведения реновационных работ. Обращаем Ваше внимание, что благодаря минимальной профилактике можно существенно продлить первоначальный вид изделия.

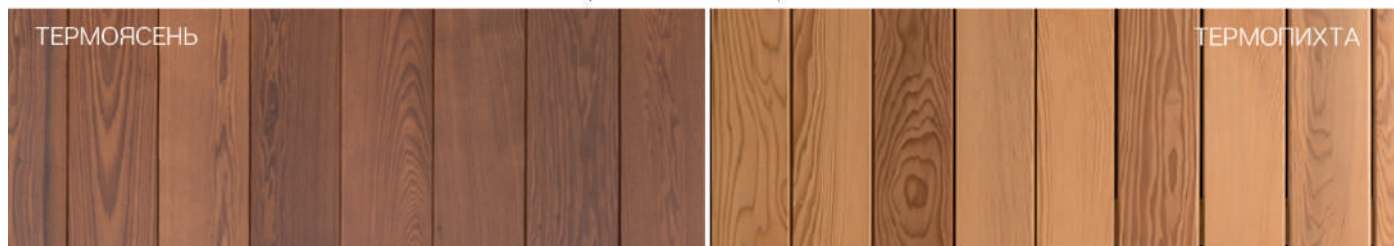


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ТЕРМОДЕРЕВО

Технология - WESTWOOD (USA)

Происхождение сырья - РФ



20 мм	ТОЛЩИНА	16 мм
95 115 135 160 180 200 мм	ШИРИНА	80 120 мм
от 900 до 3000 мм	ДЛИНА	от 900 до 4000 мм
разнодлинка, не менее 50% доски длиннее 2м, шаг 100мм		разнодлинка, не менее 50% доски длиннее 2м, шаг 100мм
прямой/косой планкен, декинг	ПРОФИЛЬ	прямой/косой планкен (только на фасад)
0-1	СОРТ	0-1
5±2 %	ВЛАЖНОСТЬ	5±2 %
темный шоколад (термообработка при температуре 220°C)	ОТТЕНОК	золотистый (термообработка при температуре 180°C)

ОПИСАНИЕ СЕЛЕКЦИЙ	ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА	ТЫЛЬНАЯ СТОРОНА
ЗДОРОВЫЕ СРОСШИЕСЯ СУЧКИ	ДО 10 ММ НЕ БОЛЕЕ 3 ШТ НА 1 М.П.	БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ
ТЕМНЫЕ СУЧКИ	ДО 5 ММ НЕ БОЛЕЕ 3 ШТ НА 1 М.П.	БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ
ГЛАЗКИ	ДОПУСКАЮТСЯ	ДОПУСКАЮТСЯ
ВЫПАДАЮЩИЕ СУЧКИ	НЕ ДОПУСКАЮТСЯ	ДОПУСКАЮТСЯ
СКВОЗНЫЕ СУЧКИ	НЕ ДОПУСКАЮТСЯ	НЕ ДОПУСКАЮТСЯ
СЛЕДЫ КОРоеДА, ЗАБОЛОНЬ, ВОДОСЛОЙ, ПЯТНИСТОСТЬ, ПРОРОСТЬ	ДО 10% ОТ ОБЩЕГО ОБЪЕМА	БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ
ПЕРЕПАДЫ ПО ТОНУ, СМЕШАННЫЙ РАСПИЛ	ДОПУСКАЮТСЯ	ДОПУСКАЮТСЯ
МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ, ВЫРЫВЫ	ДО 5 ММ, ДО 10% ОТ ПЛОЩАДИ ДОСКИ	БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ
НЕПРОСТРОГ	НЕ ДОПУСКАЮТСЯ	ДО 1/3 ДЛИНЫ ДОСОК
ТРЕЩИНЫ	НЕ ДОПУСКАЮТСЯ	ДОПУСКАЮТСЯ НИТЕВИДНЫЕ
ШЛИФОВКА	БЕЗ ШЛИФОВКИ	БЕЗ ШЛИФОВКИ

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ РАЗМЕРОВ			
ПО ДЛИНЕ	+50 -25 ММ	ПОКОРОБЛЕННОСТЬ ПРОДОЛЬНАЯ ПО ПЛАСТИ	10 ММ НА 1 М.П.
ПО ШИРИНЕ	±2 ММ	ПОКОРОБЛЕННОСТЬ ПРОДОЛЬНАЯ ПО КРОМКЕ	3 ММ НА 1 М.П.
ПО ТОЛЩИНЕ	±1 ММ	ПОПЕРЕЧНАЯ ПОКОРОБЛЕННОСТЬ	НЕ БОЛЕЕ 1 ММ

УСЛОВИЯ ВОЗВРАТА	
ТОВАР НЕ ПОДЛЕЖИТ ОБМЕНУ И ВОЗВРАТУ ЕСЛИ:	
- ДОСКА ПОДВЕРГЛАСЬ ОБРАБОТКЕ (ШЛИФОВКА, ПОКРАСКА, СТРОЖКА) - ДОСКА БЫЛА СМОНТИРОВАНА ИЛИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ - ДОСКА ИМЕЕТ СЛЕДЫ ВОДЫ, ГРЯЗИ, МАСЛА, КРАСКИ И Т.Д. - ДОСКА ИМЕЕТ НАРУШЕННУЮ УПАКОВКУ - ДОСКА ИМЕЕТ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ - ДОСКА ПОКОРОБЛЕНА В РЕЗУЛЬТАТЕ ПЛОХИХ УСЛОВИЙ ХРАНЕНИЯ - ДОСКА ПРОИЗВОДИТСЯ И ХРАНИТСЯ ПОД ЗАКАЗ (ПРОФИЛЬ, ТОН, ПОКРЫТИЕ) И СООТВЕТСТВУЕТ УСЛОВИЯМ ПАСПОРТА	

ГАРАНТИЯ ПОСТАВЩИКА НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:	
- НА ЛЮБЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ, ВОЗНИКШИЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ НЕБРЕЖНОГО ОТНОШЕНИЯ В ПРОЦЕССЕ МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ (ВМЯТИНЫ, ЦАРАПИНЫ, СЛЕДЫ УДАРОВ, СКОЛЫ, ТРЕЩИНЫ И Т.Д.); - НА ПОВРЕЖДЕНИЯ, ВОЗНИКШИЕ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ ОГНЯ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ; - ТРЕЩИНЫ, ТЕКСТУРНЫЕ ОТСЛОЕНИЯ (ПО ГОДОВЫМ КОЛЬЦАМ), ВОЗНИКШИЕ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ЧТО ДОПУСКАЕТСЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ НАТУРАЛЬНОЙ МАССИВНОЙ ДОСКИ. ПРИ ЭТОМ КОЛИЧЕСТВО ДОСКИ С ДАННЫМИ ДЕФЕКТАМИ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 5% ОТ ОБЩЕГО ОБЪЕМА ПОСЛЕ ПЕРВОГО СЕЗОНА ЭКСПЛУАТАЦИИ. - НА ВЫЦВЕТАНИЕ ДОСКИ (ПОТЕРЯ НАСЫЩЕННОСТИ, ИЗНАЧАЛЬНОГО ЦВЕТА). ВЫЦВЕТАНИЕ – ЕСТЕСТВЕННАЯ РЕАКЦИЯ НАТУРАЛЬНОГО ДЕРЕВА НА УФ И НЕ СЧИТАЕТСЯ ДЕФЕКТОМ. СО ВРЕМЕНЕМ ЛЮБАЯ ДОСКА СЕРЕЕТ. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ТОНИРОВАННЫМИ МАСЛАМИ СУЩЕСТВЕННО ЗАМЕДЛЯЕТ ПРОЦЕСС ВЫГОРАНИЯ, НО НЕ ЗАЩИЩАЕТ ОТ НЕГО.	
- Претензии по поводу явных дефектов товара, явного несоответствия сорту принимаются только до его укладки и/или покраски. - Допустимый общеотраслевой процент брака составляет 3%. - Количество вскрытых пачек, принимаемых по рекламации, не более 3 шт. - ГАРАНТИЯ НА ВСЕ ИЗДЕЛИЯ СОСТАВЛЯЕТ 1 ГОД	



Россия, МО, г. Химки, мкр. Сходня,
ул. Некрасова, д. 2, стр. 3В
8 (495) 201 37 06
E-mail: termo-wood@mail.ru
<https://termo-wood.ru/>

Реквизиты ООО «Термо Вуд»
ИНН: 5047180774
КПП: 504701001
ОГРН: 1165047051729
Юридический и фактический адрес:
141420, Московская обл., г. Химки,
мкр. Сходня, ул. Некрасова, дом 2

